

DIPL.-ING. KARL BANDROCK

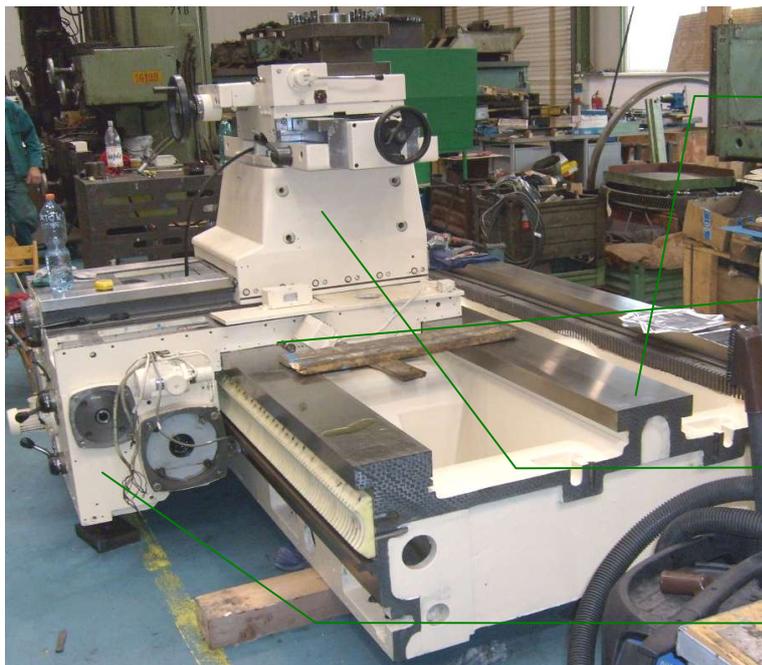
BERATENDER INGENIEUR + WERKZEUGMASCHINEN

04178 Leipzig Sprikkenwinkel 15

Tel 0049 341 5904235 Fax 0049 341 5904239 Mobil 0049 172 3053213 bandrockgbr@t-online.de

Referenz

Überholung Bettbaugruppe Plan- und Spitzendrehmaschine ZERBST DP 2 / S 3 x 9900

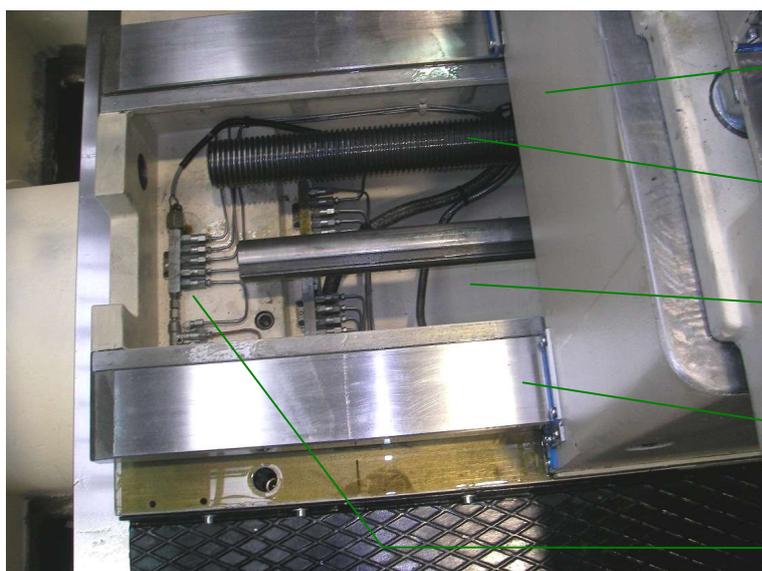


Schleifen der Haupt- und Seitenführungen sowie der Auflage der Antriebszahnstange an 3 Bettsegmenten auf Maß.
Gesamtlänge des Bettes 11,7 m.
Herstellen der Rechtwinkligkeit der Verbindungen der Bettsegmente durch Schaben.

Komplette Bearbeitung der Gegenführungen des Längsschlittens. Neue Kunststoffbeläge.
Einpassen der Gegenführungen mit Schaben, Messen und mehrfacher Montage.
Neue Abstreifer.

Komplette Überholung des Quer- und Obersupports mit Schleifen aller Führungen, Beschichten und Schaben der Gegenführungen. Neue Abstreifer.

Revision des Vorschubgetriebes.
Überholung der Vorschubschnecke und deren Lagerung.



Demontage, Revision, Überholung und Erneuerung der Antriebsselemente im Quer- und Obersupport.

Anfertigung und Einbau einer neuen Vorschubspindel mit mehrteiliger Bronzemutter für den Querschlitten.

Reinigung der Bauteile. Farbgebung innen und außen.

Haupt- Seitenführungen des Querschlittens geschliffen. Gegenführungen beschichtet und geschabt. Neue Abstreifer,

Erneuerung der Schmierelemente.



Demontage, Transporte und Montage der Baugruppen inklusive bauseitiger Leistungen.
Genaueres Ausrichten der Bettsegmente und des vormontierten Supports. Überarbeitung Spindelkegel und Zentrierspitze. Herstellen der Fluchtung Spindel- und Reitstockachse.
Laservermessung: Lageabweichung Längsschlitten quer 0,013 mm/1000 mm. Besser als Neumaschine.
Probearbeitung mit einer abgesetzten Welle mit Länge 5 m.

Überholung von Reitstock und Lünetten. Inklusive der Gegenführungen des Reitstockschlittens und der Lünetten.

