

DIPL.-ING. KARL BANDROCK

BERATENDER INGENIEUR + WERKZEUGMASCHINEN

04178 Leipzig Sprikkenwinkel 15

Tel 0049 341 5904235 Fax 0049 341 5904239 Mobil 0049 172 3053213 bandrockgbr@t-online.de

BANDROCK + Sprikkenwinkel 15 + D-04178 Leipzig

- ✓ Gebrauchte und modernisierte Werkzeugmaschinen
- ✓ Reparaturen und Überholungen
- ✓ Sicherheitskonzepte für Maschinenarbeitsplätze
- ✓ Entwicklung und Betreuung von Kundenprojekten
- ✓ www.bandrock-leipzig.de

Bohrwerke und Bearbeitungszentren

ANGEBOT 109-21-01-2
Winter 2020/2021

Kreuzbett-Bohrwerk TOS Varnsdorf WHN 13 P CNC komplett modernisiert mit neuem Spindelstock und SIEMENS- oder HEIDENHAIN.

Ständer- und Tischbaugruppe in Gusskonstruktion + Quer verstellbarer Tischschlitten (X) + Antrieb des Drehtischs (B) spielfrei mit Zahnkranz und 2 Ritzeln + Tischdrehung sowohl mit kontinuierlichem Vorschub als auch mit Klemmung zur Winkelpositionierung + Neuer FERMAT-Spindelkasten als komplette Baugruppe an die Vertikalführungen (Y) des Ständers angepasst + Präzisionswälzlagerung der Spindel in Vierkantgehäuse aus GGG 60 + Thermische Stabilisierung mit Ölkühler + AC-Hauptmotor und 2-stufiges Getriebe + Vorschubsystem der Bohrspindel (W) + Außen- und Innenkühlung der Werkzeuge + Gehärtete Gleitführungen in X, Y, Z und B mit kunststoffbeschichteten, geschabten Gegenführungen + Gesteuerte Schmierung + Teleskopabdeckungen der Bettführungen und Faltenbalg am Ständer + Servo-Vorschubmotore und spielfreie Kugelrollspindeln + Absolute HEIDENHAIN-Linearmesssysteme für X, Y, Z und Drehgeber für B, W + Geschützte Bedienkabine + Schutzzaun um den Bearbeitungsraum

Optionen: + Späneförderer + Werkzeugkühlung außen und innen + Automatischer Werkzeugwechsel + Umhausung + Ausführung für anderen Maschinentyp

Tischaufspannfläche	1800x2200 mm	B Tischdrehung kontinuierlich	0 – 2 U/min	Spindeldurchmesser	130 mm	Werkzeugkegel	ISO 50
Tischbelastung	12 / 20 t	Y Spindelstock vertikal	2000 / 2500 mm	Spindeltrieb	41 kW	Werkzeugkühlung	6 / 20 bar
X Tisch quer	3500 / 4000 mm	Z Ständer axial	1250 mm	Drehmoment	2000 Nm	Vorschub	10 mm/min
B Tischpositionierung	0,001 °	W Spindelhub	730 mm	Drehzahl in 2 Stufen bis	3000 U/min	Maschinengewicht	32 / 37 t



Neuer Spindelstock SKODA-Bohrwerk



TOS WHN 13 P CNC



UNION BFKF 110 CNC



KEHREN RSI 8 CNC

Kreuzbett-Bohrwerk UNION BFKF 110 CNC. Baujahr 1984. Teilüberholung mit neuer HEIDENHAIN iTNC 530.

45 TEUR
frei verladen !

Kreuzbettbauweise mit Ständer- und Tischbaugruppe in Gusskonstruktion + Quer verstellbarer Tischschlitten (X) + Drehtisch (B) mit Winkelpositionierung und Klemmung + Ständerbett mit axial verschiebbarem Schlitten (Z) + Spindelstock am Ständer vertikal verstellbar (Y) + Spindel mit axial ausschiebbarer Pinole (W)

Tischaufspannfläche	1250 x 1600 mm	X Tischverstellung quer	2000 mm	Y Spindelstock vertikal	1250 mm	Drehzahl in 4 Stufen bis	1400 U/min
Tischbelastung	8 t	W Spindelhub	630 mm	Z Ständerverstellung axial	800 mm	Spindeltrieb S1	39 kW

Modernisiertes CNC-Plattenbohrwerk in Traghülsenausführung SKODA W / WD 160 / 200 mit SIEMENS 840 Dsl, neuem Spindelstock, spielfreiem Antrieb und hydrostatischer Führung des Bettschlittens, Montage und Inbetriebnahme.

Flachbett mit neuer hydrostatischer Führung des Schlittens (X) + Spielfreier Schlittenantrieb mit je 2 Ritzeln, Motoren und Getrieben (Master-Slave) + Komplett neuer Spindelstock mit AC-Hauptmotor SIEMENS und 2-stufigem Getriebe + 4-kant-Traghülse (Z) und Bohrspindel (W) axial verstellbar + Kompensation der Absenkung der Traghülse + Spindelpositionierung + Hydro-mechanische Klemmung der Werkzeuge + Verstellungen Y, Z, W mittels Kugelrollspindeln + AC-Vorschubmotore SIEMENS + HEIDENHAIN-Messsysteme + Schaltschrank mit SIEMENS-Elementen + Neue hydraulische Ausstattung und gesteuerte Schmierung + Teleskopabdeckungen

X Bettschlittenweg	ab 6000 mm	Spindeldurchmesser	160 mm	Werkzeugkegel	ISO 50	Spindeltrieb S1/S 6	60 / 80 kW
Y Spindelstock vertikal	ab 2500 mm	Z Traghülsenverstellung	1000 mm	Spindeldrehzahl	1 - 2500 U/min	Drehmoment S1/S 6	2499 / 3331 Nm
Traghülse	480 x 480 mm	W Spindelhub	1000 mm	Nennzahl Stufe I/II	229 / 917 U/min	Vorschübe	10.000 mm/min

Unbenutzt
9 TEUR !

Winkelkopf SKODA (JAVA) IFVW 2B. Baujahr 2015. Unbenutzt. Adaption auf Anfrage.

Winkelstellung manuell 360° Werkzeugkegel mit manueller Klemmung SK 50 Abstand Flansch – Spindelachse 600 mm Befestigung manuell vertikal / horizontal
Drehzahl bis 1000 U/min Fremdantriebsantrieb bis 53 kW Drehmoment 2600 Nm Gewicht ohne Werkzeug 2 00 kg

CNC-Plattenbohrwerk DÖRRIES SCHARMANN EC 2 mit SIEMENS 880 M, Werkzeugwechsel, Dreh- und Verschiebetisch. Baujahr 1992.

99 TEUR
frei verladen !

Auf dem Bett verstellbarer Kreuzschlitten bestehend aus Bettschlitten (X) und axial verstellbarem Ständerschlitten (Z) + Teleskopabdeckungen auf dem Bett + Spindelstock am Ständer vertikal verstellbar (Y) + Vorschubantrieb in X mit Zahnstange und Getriebe mit spielfreiem Doppelritzel + Vorschubantrieb in Z und Y mit Kugelrollspindeln + Flachführungen in X,Y,Z mit Wälzelementen + Nitriergeländete Spindel mit Präzisionslagern mit Ausschub (W) und IKZ + ATC TOOLRUNNER mit Werkzeugkassetten und Transportwagen + Winkelkopf + Späneförderer + Bedienkabine + CNC-Dreh- und Verschiebetisch für 16 t

X Bettschlittenweg 20.000 mm Y Spindelstock vertikal 2500 mm Spindeldurchmesser 150 mm Tischaufspannfläche 3000 x 1600 mm
Z Ständerverstellung axial 1200 mm W Spindelhub 800 mm Drehzahl bis 3000 U/min V Tischlängsverstellung 2000 mm

CNC-Schleifzentrum KEHREN RSI 8 mit Rundtisch und 3 Schleifstationen. Baujahr 1992.

15 TEUR
frei verladen !

Planschleifen, Innen- und Außenrundscheifen, Flachscheifen + Längsschlitten (X) mit Rundtisch (C) und Spannplatte zum Flachscheifen + Schleifkopf mit Vertikalverstellung (Z1) und 2 einschwenkbar Schleifspindeln + Separate Schleifstation mit Vertikalschlitten (Z2) und Topfscheibe zum Flachscheifen + Vollkapslung

Tischdurchmesser 800 mm Schleifkörperdurchmesser Spindel 1 250 mm Schleifdurchmesser Spindel 1 / 2 800 mm Breite Flachscheifen 600 mm
Tischbelastung 500 kg Schleifkörperdurchmesser Spindel 1 400 mm Schleifhöhe Spindel 1 / 2 300 / 700 mm Maschinengewicht 19 t

Universal-Bearbeitungszentrum REIDEN BFR-1 mit 5 Achsen, Rundtisch, Schwenkopf und HEIDENHAIN TNC 430.

45 TEUR
frei verladen !

Baujahr 2000. 11.840 Betriebsstunden.

Monolithischem Maschinenbett aus GGG 30 + Tischschlitten (X) mit Flachführungen + Rundtisch mit vorgespanntem Schneckenantrieb Rundvorschub und Winkelpositionierung mit hydraulischer Klemmung + Ständereinheit auf dem Bett befestigt + Gehärtete Flachführungen mit TURCITE-Gegenführungen für die Achsen quer (Z) und vertikal (Y) + Fräskopf mit automatischer Vertikal-Horizontal-Positionierung + Vertikal +/-90° schwenkbar (B) + Werkzeugwechsel vertikal und horizontal + Messtaster TS 632 + Werkzeuglaservermessung BLUM + Werkzeugkühlung innen und außen mit Bandfilter + Späneförderer + Vollkapselung der Maschine

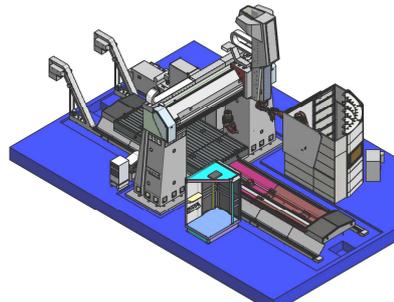
Tischdurchmesser 800 mm Y Vertikalverstellung 700 mm Spindeltrieb S1 / S 6 17 / 20,5 kW Hochdruckkühlung 30 bar
Tischbelastung 800 kg Z Querverstellung 600 mm Drehmoment S1 / S 6 162 / 240 Nm Magazinplätze 72
X Längsverstellung 1200 mm Werkzeugkegel SK 40 Drehzahl 20 - 6300 U/min Maschinengewicht 8,5 t



DÖRRIES SCHARMANN EC 2



REIDEN BFR-1



FERMAT-RESSL FP mit Langtisch und ROBOTICS



FP - UHAmi SDHS

Standard sofort lieferbar !
Ab 995 TEUR !

Werkneue CNC-Portalfräsmaschine FERMAT-PRESSL FP mit automatischem 2-Achsen-Kopf und Werkzeugwechsel

Vorabnahme im Herstellerwerk. Montage und Inbetriebnahme beim Kunden. 24 Monate Gewährleistung.

Portal mit zwei Ständern in GGG 30 und festem Querbalken + Horizontalschlitten in GGG 60 auf dem Querbalken verstellbar (Y) + Teleskopabdeckungen + Linearführungen mit 2 Bahnen und 4 Rollelementen pro Bahn + Vorschubantriebe in Y und Z mit digitalen SIEMENS-Servomotoren und spielfreien Kugelrollspindeln + Absolute optische HEIDENHAIN-Linearmesssysteme + Vertikal beweglicher Stößel (Z) mit Spindel + Antrieb mit SIEMENS 1 PH8 165-1 und zweistufigem Getriebe + Automatische Werkzeugklemmung SK 50 oder HSK 100 + Ölkühlung der Spindel + 2 Gliederbandspäneförderer + Geschützte Bedienkabine

Automatisches Werkzeugwechselsystem : ROBOTICS mit KUKA-Roboter + Wechsel in vertikaler und horizontaler Lage

Kopf mit zwei gesteuerten Achsen (A, C) FERMAT UHAmi SDHS :

Schwenkbereich +/- 180° in beiden Achsen + Drehgeber in jeder Achse + Positionierung 0.001° und Klemmung in jeder Achse + A / C 3800/6500 Nm + Hydraulische Werkzeugklemmung + Werkzeugaufnahme SK 50 mit pneumatische Reinigung. + Innenkühlung durch die Werkzeugmitte + Anschluss für Außenkühlung.

Bett mit Langtisch (X): Fabrikat FERMAT T 20 + Bett, Schlitten und Platte in GGG 30 + Linearführungen

Steuerung: HEIDENHAIN TNC 640

Optionen: Steuerung SIEMENS 840 D sl + Erweiterte Breite zwischen den Ständern + Dreh- und Verschiebetisch für Winkelpositionierung und Rundvorschub (B) mit Längsschlitten (V) Typ FERMAT + DEMMELER- Karusselldrehtisch mit hydrostatischen Führungen

Abstand zwischen den Ständern	Y Verstellweg des Horizontalschlittens	Vertikalstößel-Querschnitt	500x540 mm	Werkzeugwechsel ROBOTICS
Standard (erweitert) 3500 (4200) mm	Standard (erweitert) 4700 (5400) mm	Spindelkegel	ISO 50	Magazinplätze 140
Abstand Tisch – Spindel vertikal 2500 mm	Z Verstellung des Vertikalstößels 1550 mm	Leistung der Spindel (S1/S6):	53/77 kW	Werkzeuggewicht 60 kg
Langtisch T 20	Dreh-Verschiebetisch	Drehmoment (S1/S6)	1591/2338 Nm	Werkzeuglänge 00 mm
Tischbreite 2500 mm	Tisch 1800x2200 – 2500x3000 mm	Drehzahl in 2 Stufen	10 - 3000 U/min	Vorschübe X,Y,Z 15/10 m/min
Tischlänge 8000 mm	X Verstellweg längs bis 12.000 mm	Werkzeugkühlung		Axialkraft X,Y,Z 30/20 kN
Tischbelastung 20 t	Tischbelastung bis 50 t	Äußere Kühlung	6 bar	L x B X H ü.F. 20 x 10,5 x 7 m
X Verstellweg längs 8500 mm	Karusselldrehtisch bis d 4000 mm und 50 t	Innere Hochdruckkühlung	30 bar	Maschinengewicht 280 t

Angebote im Auftrag der Berechtigten. Zwischenverkauf und Änderung vorbehalten. Alle Preise in Deutschland zzgl. MWSt.

Gewährleistung – soweit nicht anders vereinbart - nach Deutschem Recht.

Für Modernisierungen können auch ähnliche Maschinentypen und Kundenobjekte verwendet werden.

Nach DSGVO sind nur ausdrücklich übermittelte bzw. allgemein zugängliche Daten des Adressdaten erfasst und gespeichert

Bildnachweis: Eigene Referenzen, WST Stein Werkzeugmaschinen GmbH, PRESSL s.r.o.,